VŠB TECHNICKÁ UNIVERZITA OSTRAVA | FAKULTA STROJNÍ | KATEDRA OBRÁBĚNÍ, MONTÁŽE A STROJÍRENSKÉ METROLOGIE

Zkušební otázky ke státní závěrečné zkoušce
školní rok 2018/2019, studium magisterské navazující

ŘÍZENÍ KVALITY A METROLOGIE

1. Chyby měření, nejistoty měření a jejich vyjadřování.
2. Délkoměry (rozdělení, podstata, využití v metrologii, spirálový nonius).
3. Kolimační měřidla – jejich využití v metrologii. Měřící mikroskopy, projektory – jejich využití v metrologii.
4. Kontrola a měření závitů (metody, měřidla).
5. Kontrola a měření ozubených kol (metody, měřidla).
6. Odchylky tvaru (přímost, rovinnost, kruhovitost, válcovitost – metody, měřidla).
7. Odchylky polohy (rovnoběžnost, souměrnost, souosost, kolmost, házení - metody, měřidla).
8. Měření velkých a malých rozměrů (metody, měřidla).
9. Souřadnicové měřicí stroje a jejich využití v metrologii.
10. Řízení kvality (základní pojmy, znaky kvality, spirála kvality, náklady na kvalitu, ...).
11. Řízení kvality (koncepce managementu kvality, hlavní cíle národní politiky podpory kvality v České republice).
12. Statistické metody v řízení kvality (kontrolní tabulky, histogramy, Paretova analýza – podstata, analýza, využití).
13. Statistické metody v řízení kvality (vývojový diagram, diagram příčin a následků, bodové diagramy - podstata, analýza, využití).
14. Statistická regulace měřením (regulační diagramy, jejich analýza a využití).
15. Statistická regulace srovnáváním (regulační diagramy, jejich analýza a využití).
16. Statistická přejímka srovnáváním.
17. Statistická přejímka měřením.
18. Metody analýzy způsobilosti výrobního procesu, výrobního zařízení, měřidla – indexy způsobilosti.

19. Příručka kvality (podstata, účel).
20. Řád podnikové metrologie (podstata, účel).